

Artiklové číslo: 268



NÁZEV VÝROBKU:

Souprava k plynoměrům s kulovým kohoutem
PN16 DN25x32

POPIS VÝROBKU A ROZSAH POUŽITÍ:

Upevňovací souprava k plynoměrům s roztečí 110mm s uzavírací závitovou armaturou pro rozvody plynů I., II., nebo III. třídy.

VÝROBCE: I. V. R. S. p. a. Via Risogramento 9, 28075 Grignasco (NO), Itálie

DISTRIBUTOR: Geos AGT s.r.o., Rochlická 1135, Liberec

CERTIFIKOVÁNO DLE NOREM: PED 97/23/CE

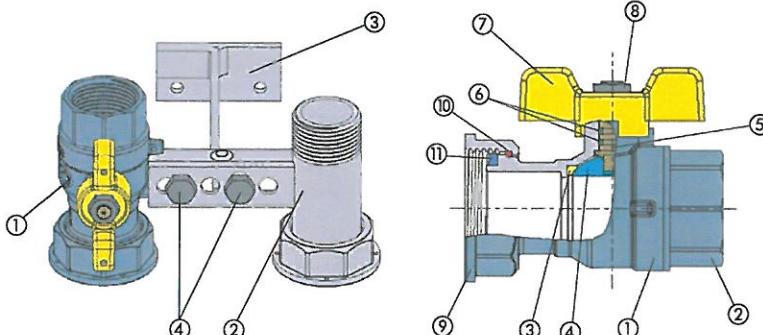
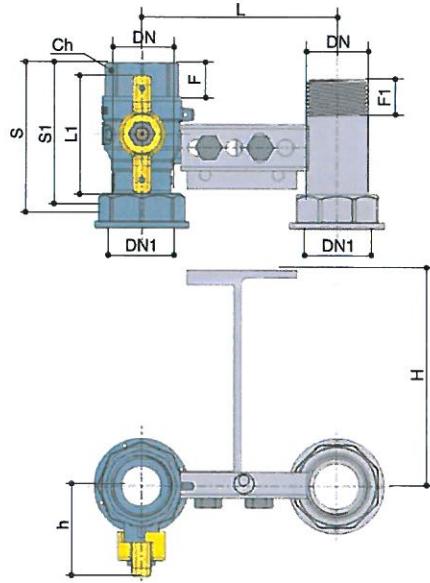
PED 97/23/CE

TECHNICKÉ PARAMETRY:

Rozteč:	110 mm
Provedení závitů:	ČSN ISO 7-1 Rp, ČSN EN ISO 228/1
Pracovní teplota:	-20°C až 60°C
Pracovní tlak:	max. 1,6 MPa

POUŽITÉ MATERIÁLY	
(1)	Tělo
(2)	mosaz CW617N
(3)	Tělo
(4)	mosaz CW617N
(5)	Sedlo
(6)	PTFE
(7)	Koule
(8)	mosaz CW617N - chromovaná
(9)	Dřík
(10)	mosaz CW614N
(11)	Těsnění - O kroužek
(12)	FP (viton)
(13)	Ovládací páka
(14)	hliníková slitina
(15)	Matka
(16)	ocel
(17)	Převléčná matka
(18)	mosaz CW617N
(19)	Kroužek
(20)	ocel
(21)	Těsnění
(22)	NBR
(23)	Kohout
(24)	mosaz CW617N
(25)	Upevňovací konzole
(26)	ocel pozinkovaná
(27)	Šroub
(28)	ocel pozinkovaná
(29)	Šroubení přímé
(30)	ocel pozinkovaná

ROZMĚRY	
DNxDN1	1'' x 1 1/4''
Ø	22
F	19
F1	19
S	83
S1	79
H	110
h	50
L	110
L1	65
Ch	38
Kv	49
Ø F	42
C	9
Kv	45



MONTÁŽ A ÚDRŽBA: Před montáží zkontrolujte kulový kohout, ujistěte se, že nedošlo k poškození závitů nebo jiné části kulového kohoutu. Kulový kohout s jakoukoliv poškozenou částí, zejména závity, nesmí být namontován do potrubí.

Vlastní montáž kulového kohoutu se provádí na potrubí nebo jeho šroubení, které musí mít nepoškozené závity. Pro utěsnění doporučujeme použití těsnících pásek nebo tmelů. Při montáži nenavínejte na závity nadbytečné množství těsnícího materiálu a kulový kohout našroubujejte lehce rukou na 2-3 závity a dotáhněte vhodným nářadím s hladkými čelistmi, abyste nepoškodili povrch kohoutu. Při dotahování uchytěte kohout za rovnoběžné plochy na tělese, vždy na straně utahovaného závitu. Dotažení nesmí být násilné, používejte nářadí odpovídající velikosti závitu, nepoužívejte prodlužovací přípravky pro utažení.

Kohout se musí instalovat tak, aby působení osových sil a ohybové nebo kroutící momenty potrubí byly co nejmenší a nemohlo dojít k deformaci tělesa kohoutu. Po dokončení montáže kohoutu zkontrolujte jeho funkci a těnost.

UPOZORNĚNÍ: Kulový kohout je dimenzován pro montáž dle výše uvedených pokynů tak, aby nedošlo k jeho poškození působením kroutícího momentu při dotahování. Vyuvarujte se nárazům během dopravy a montáže.

Kulový kohout je bezúdržbový. V případě jakéhokoliv poškození nebo závady, je nutno kulový kohout vyměnit.